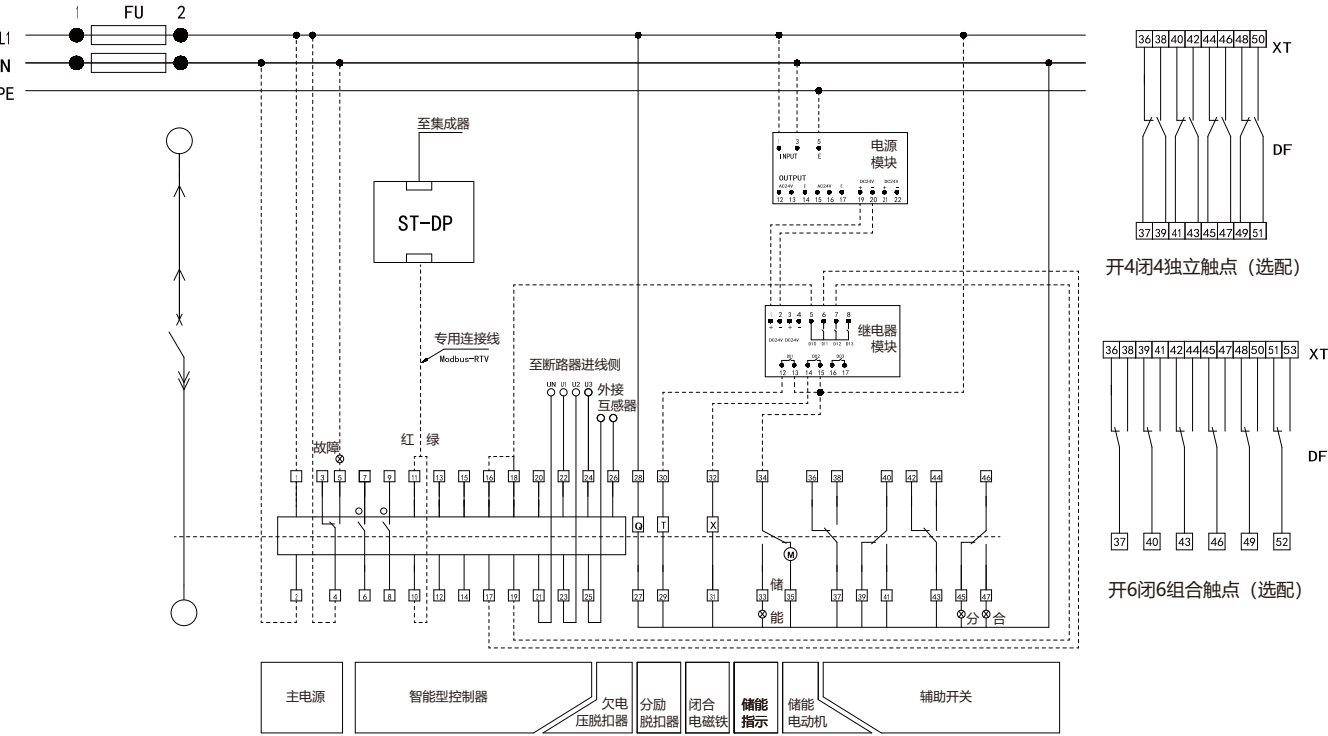


二次回路接线图

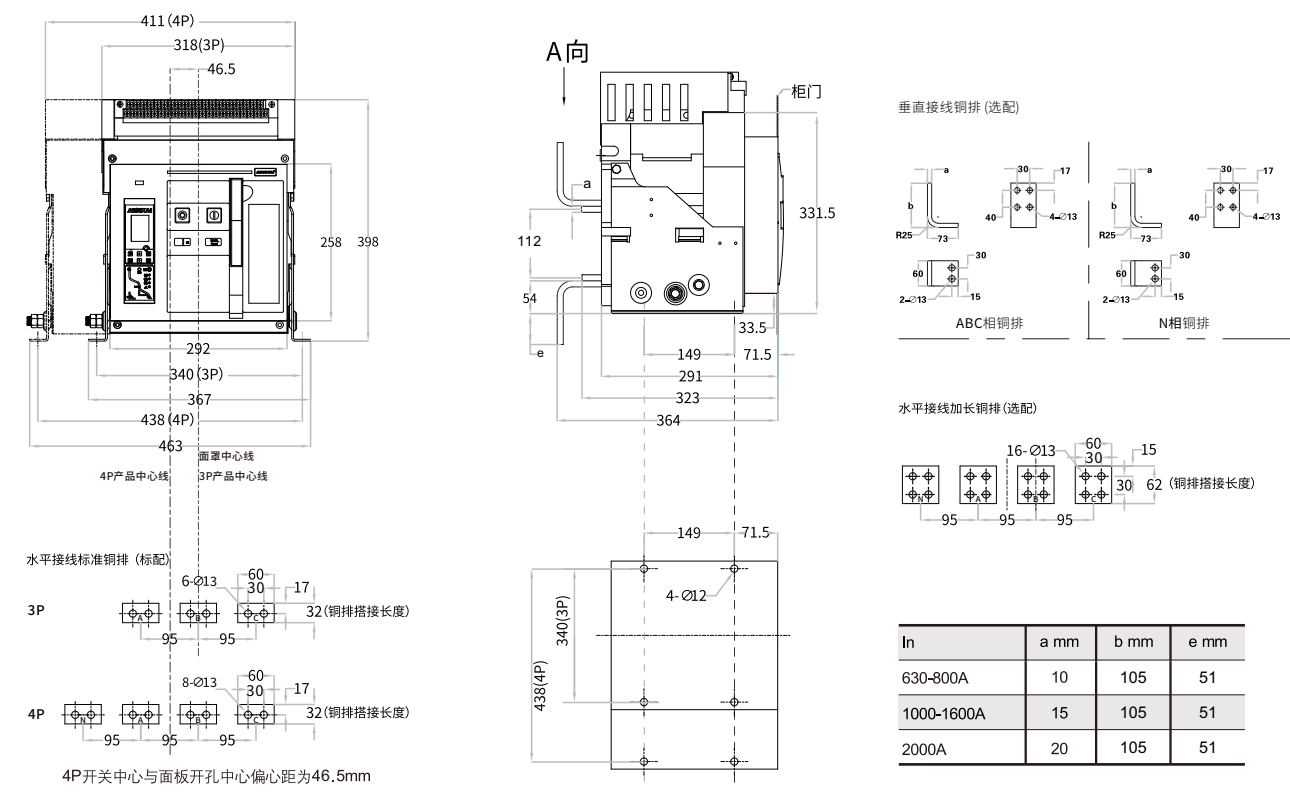
H控制器引出线接线图



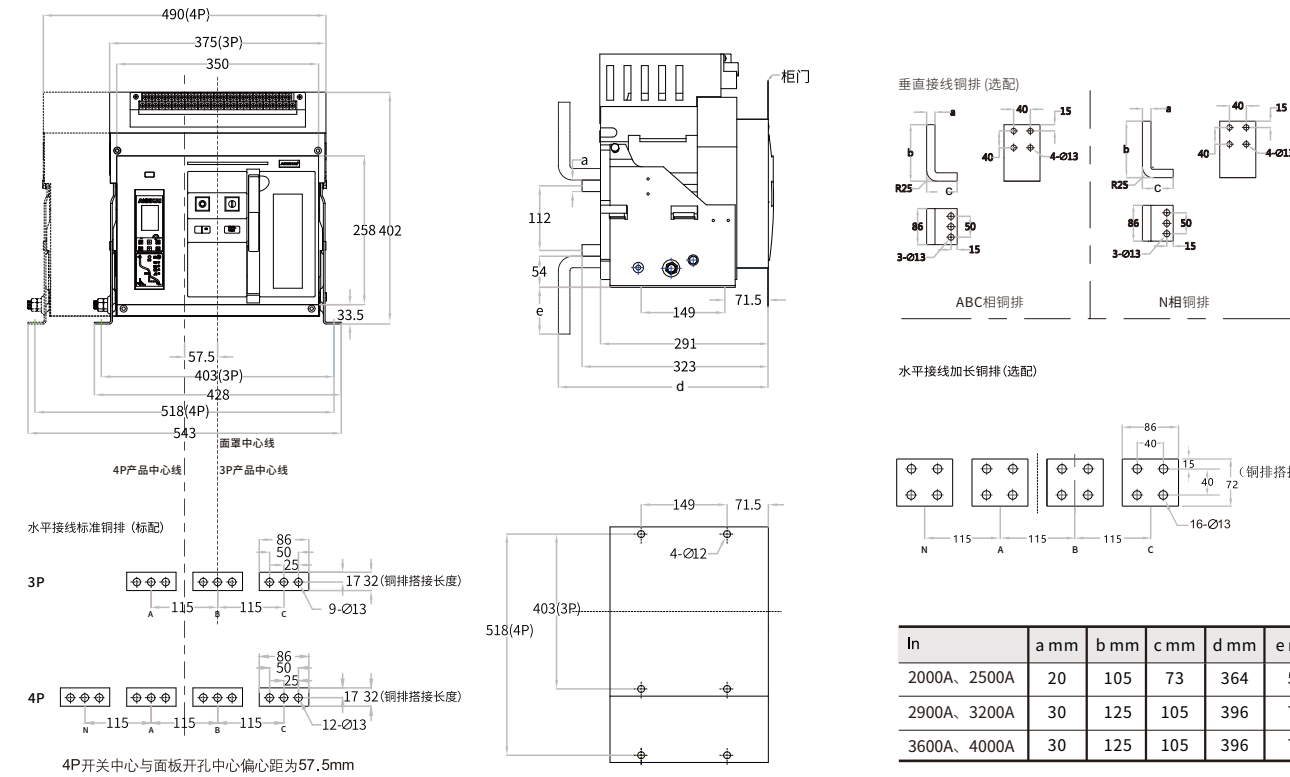
- 1#2#：辅助电源输入，当辅助电源为直流时，1#为正端
- 3#4#5#：故障跳闸触点输出，触点容量为AC380V,3A
- 6#7#8#9#：两组断路器状态辅助触点，触点容量为AC380V,3A,若用户提出，6#7#可输出常闭接点。
- 10#：RS485通讯P端子
- 11#：RS485通讯N端子
- 17#：通讯远程控制分闸输出点（电源由16#提供）接29#端子（F分励脱扣器）
- 19#：通讯远程控制合闸输出点（电源由18#提供）接31#端子（X合闸电磁铁）
- 20#：控制器接地线
- 21#：N相电压采样输入端
- 22#23#24#：ABC相电压采样输入端（接至断路器进线侧）
- 25#26#：外接中性极或接地电流互感器输入
- ST-DP:DP协议模块
- ST电源模块IV:电源模块（可选件，非必选件）
- ST201:继电器模块（可选件，非必选件）
- 注：
- 虚线部分由用户自行连接
 - 带辅助功能脱扣器的接线参照上图
 - 图中断路器处于分闸，未储能状态，本体处于连接位置
 - 此图为AC220V接线方式，以实际控制输入电压为准

外形尺寸图

固定式断路器(2000壳架: 3P/4P)

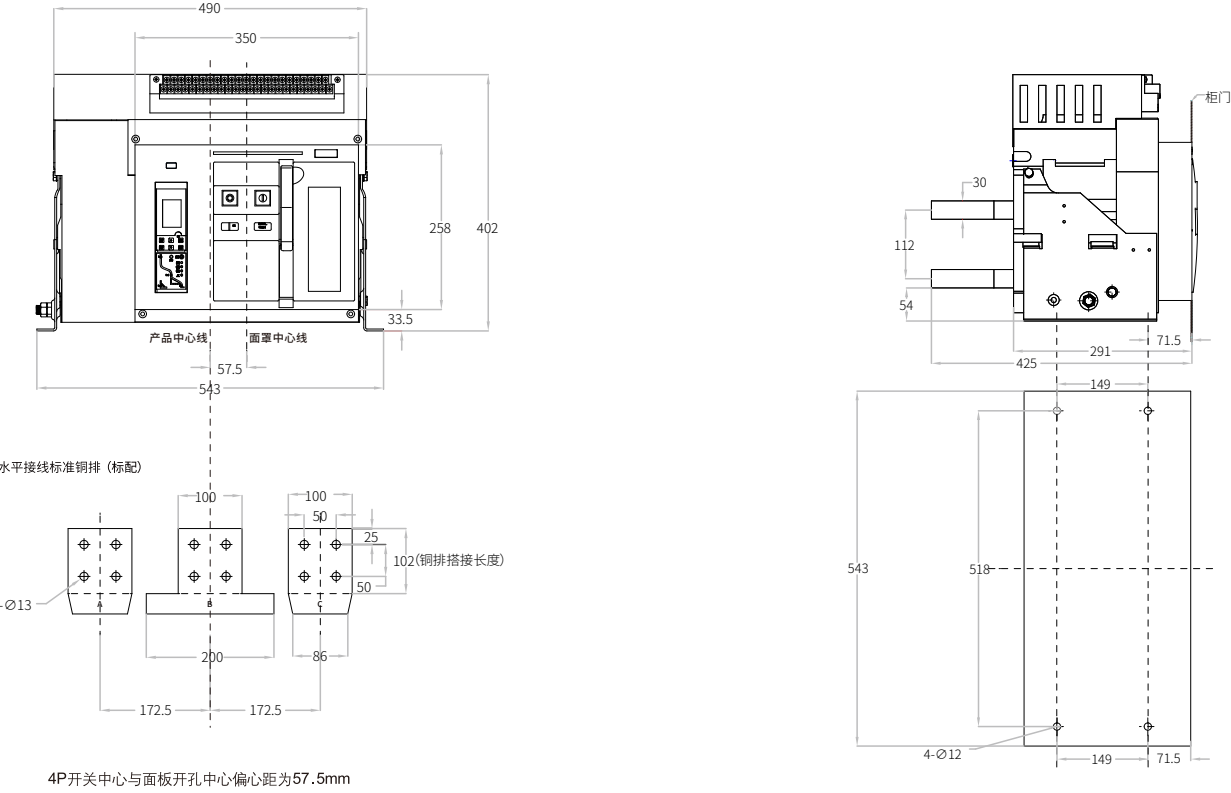


固定式断路器 (3200壳架: 3P/4P)&(4000增容型壳架: 3P/4P)

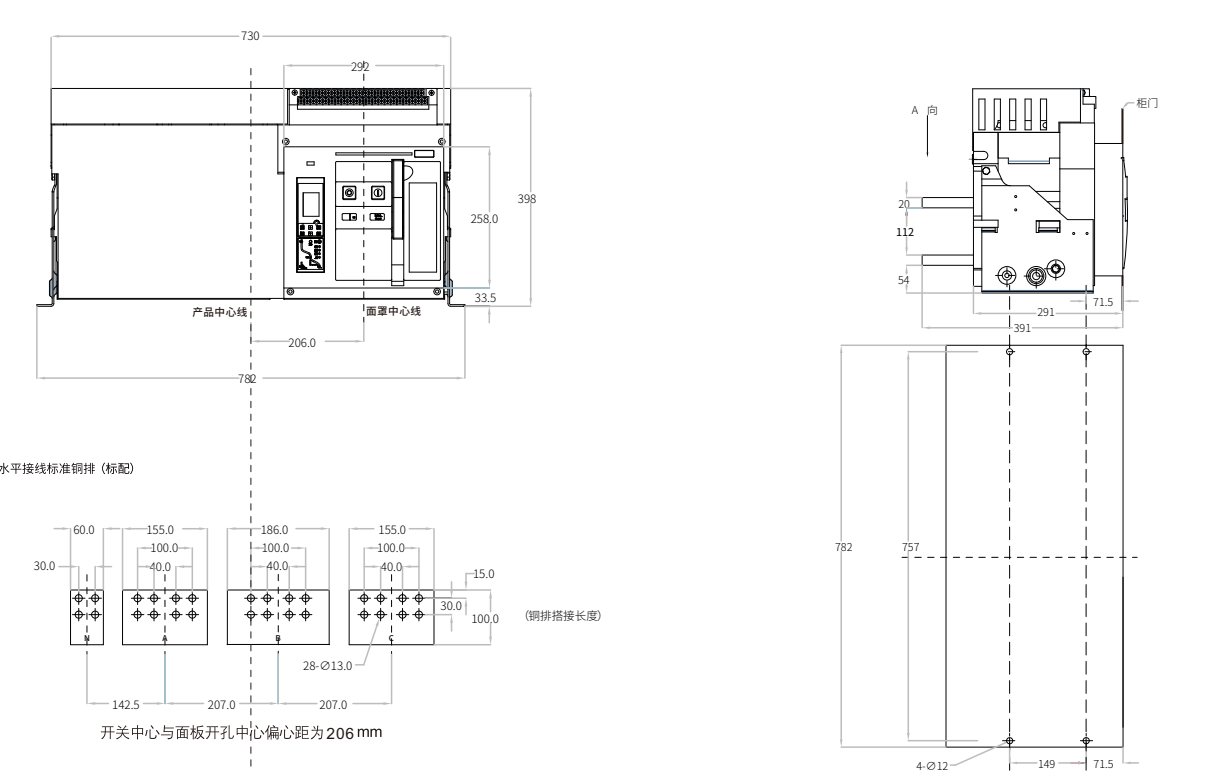


外形尺寸图

固定式断路器 (4000标准型壳架: 3P)

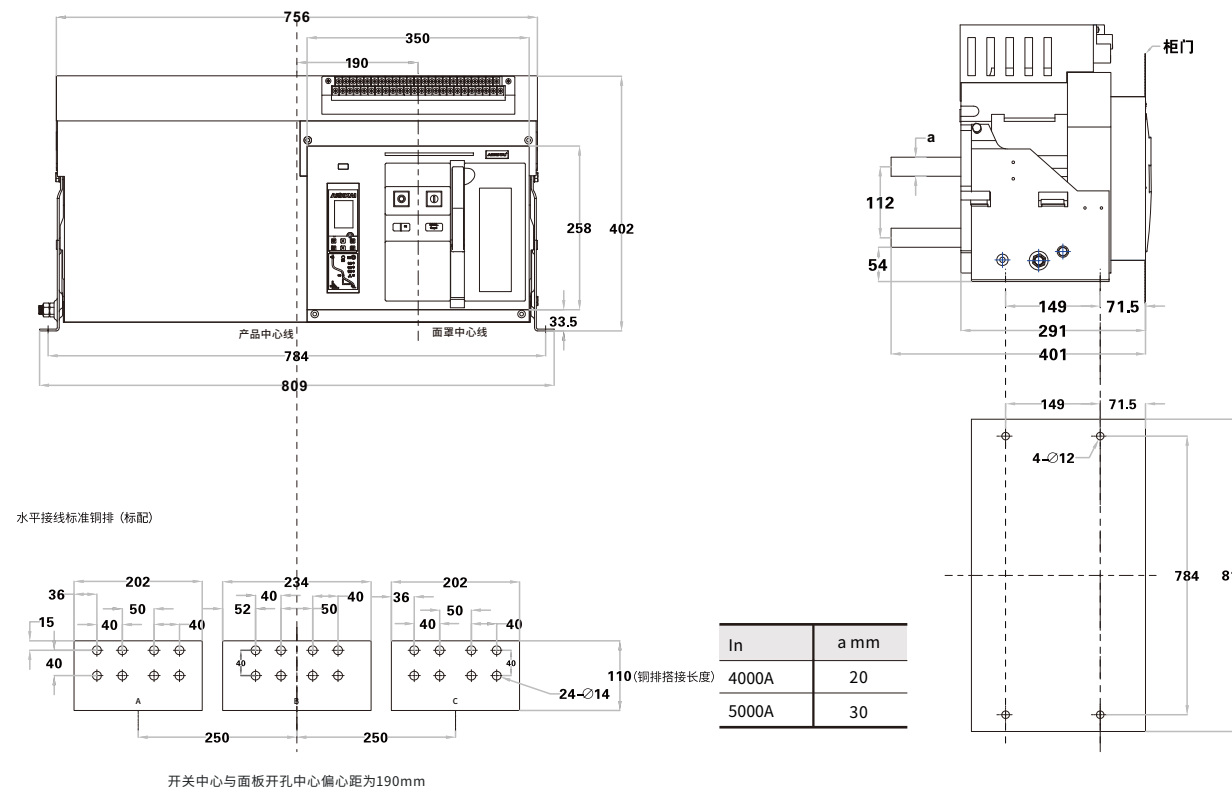


固定式断路器 (4000标准型壳架: 4P)

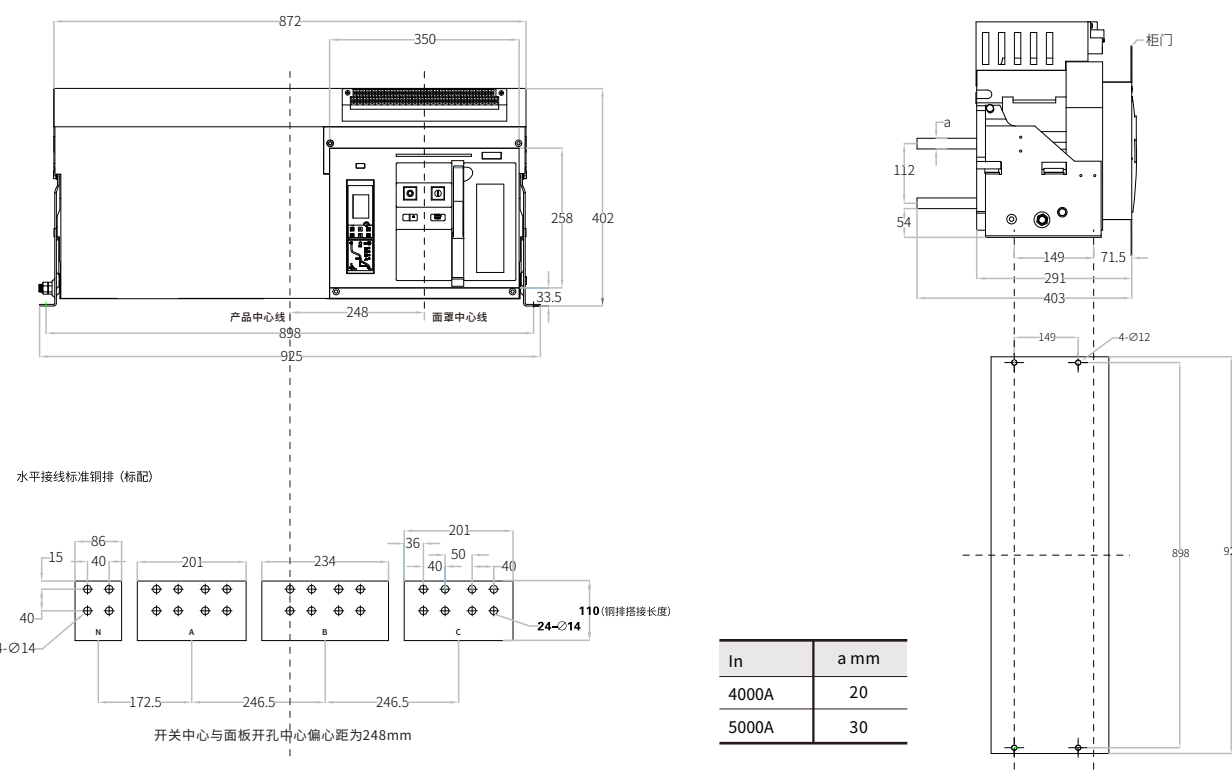


外形尺寸图

固定式断路器 (6300壳架: 4000A/ 3P & 5000A/3P)

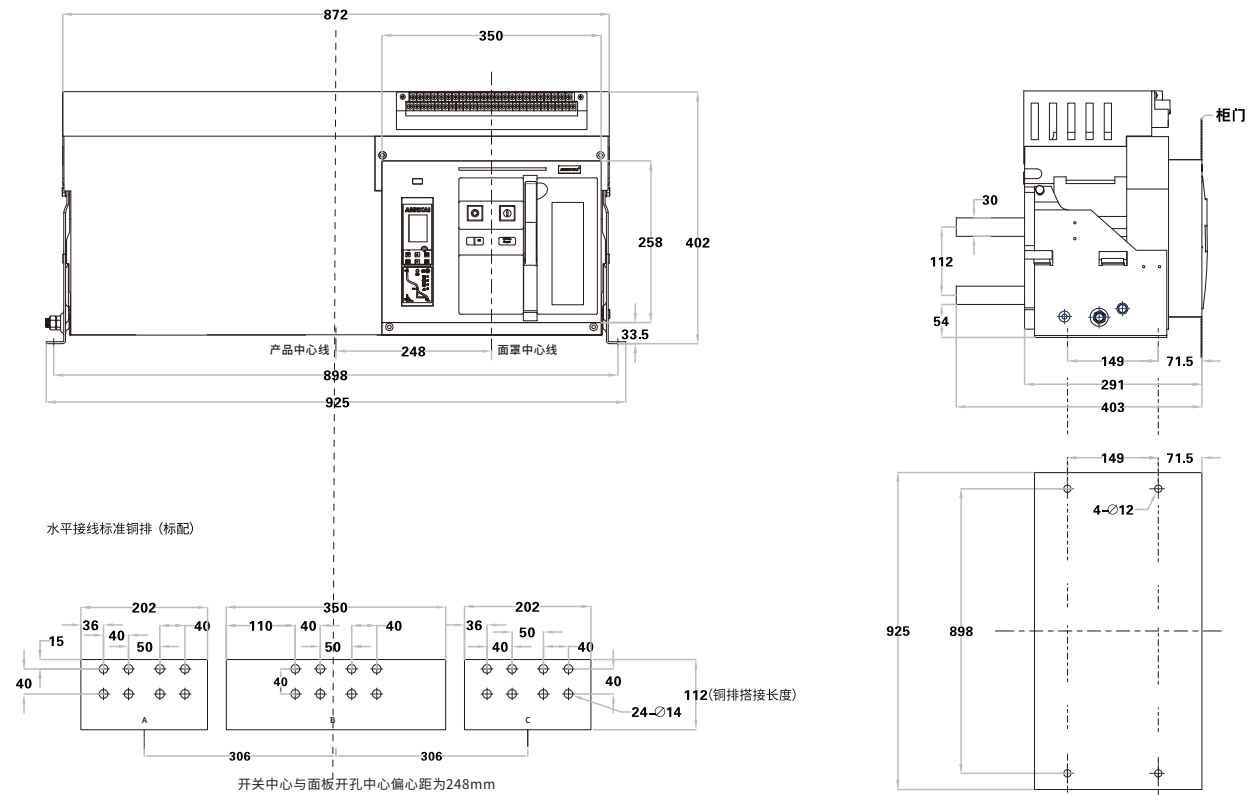


固定式断路器(6300壳架: 4000A/4P & 5000A/4P)

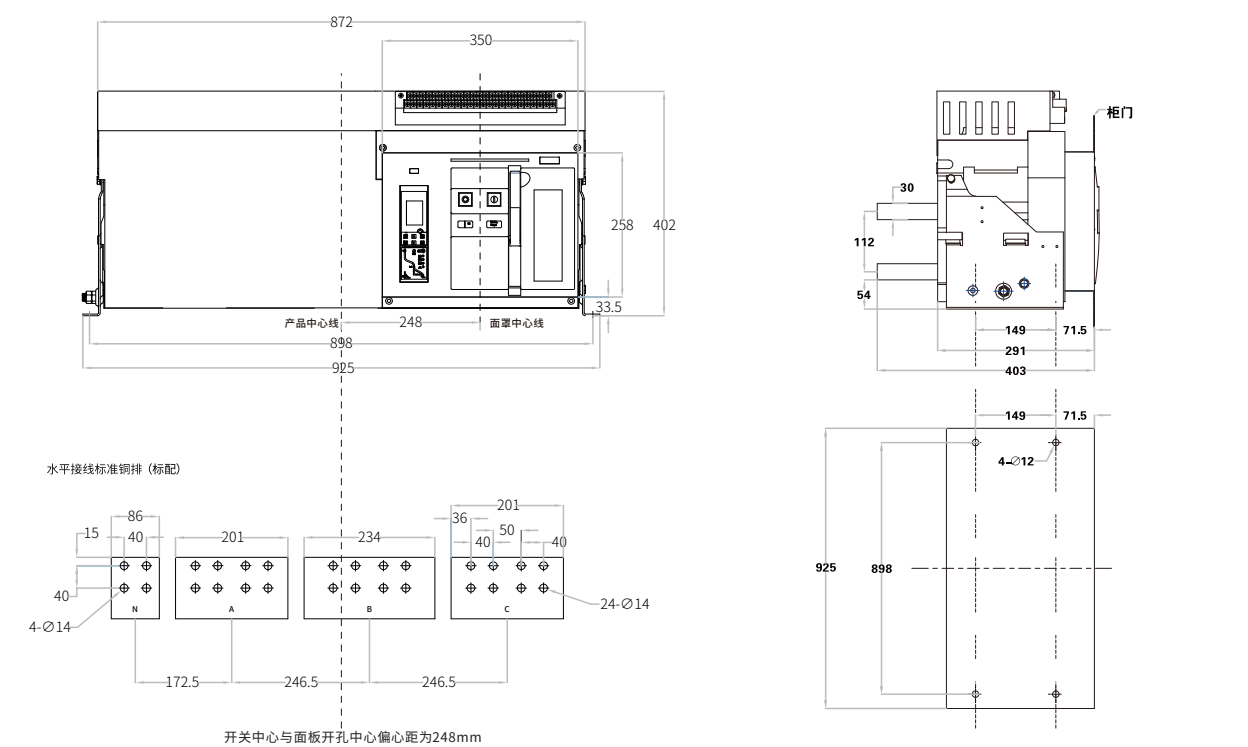


外形尺寸图

固定式断路器 (6300壳架:6300A/3P)

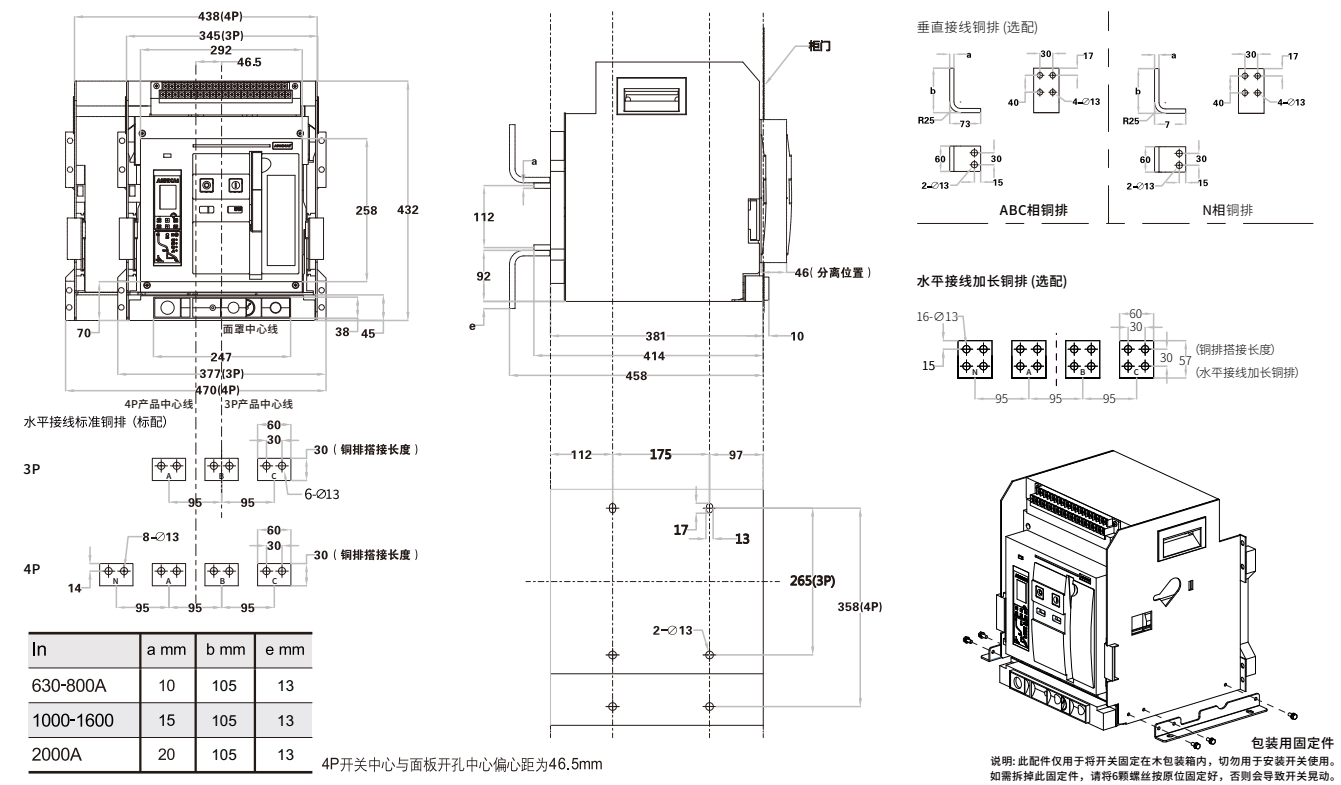


固定式断路器 (6300壳架:6300A/4P)

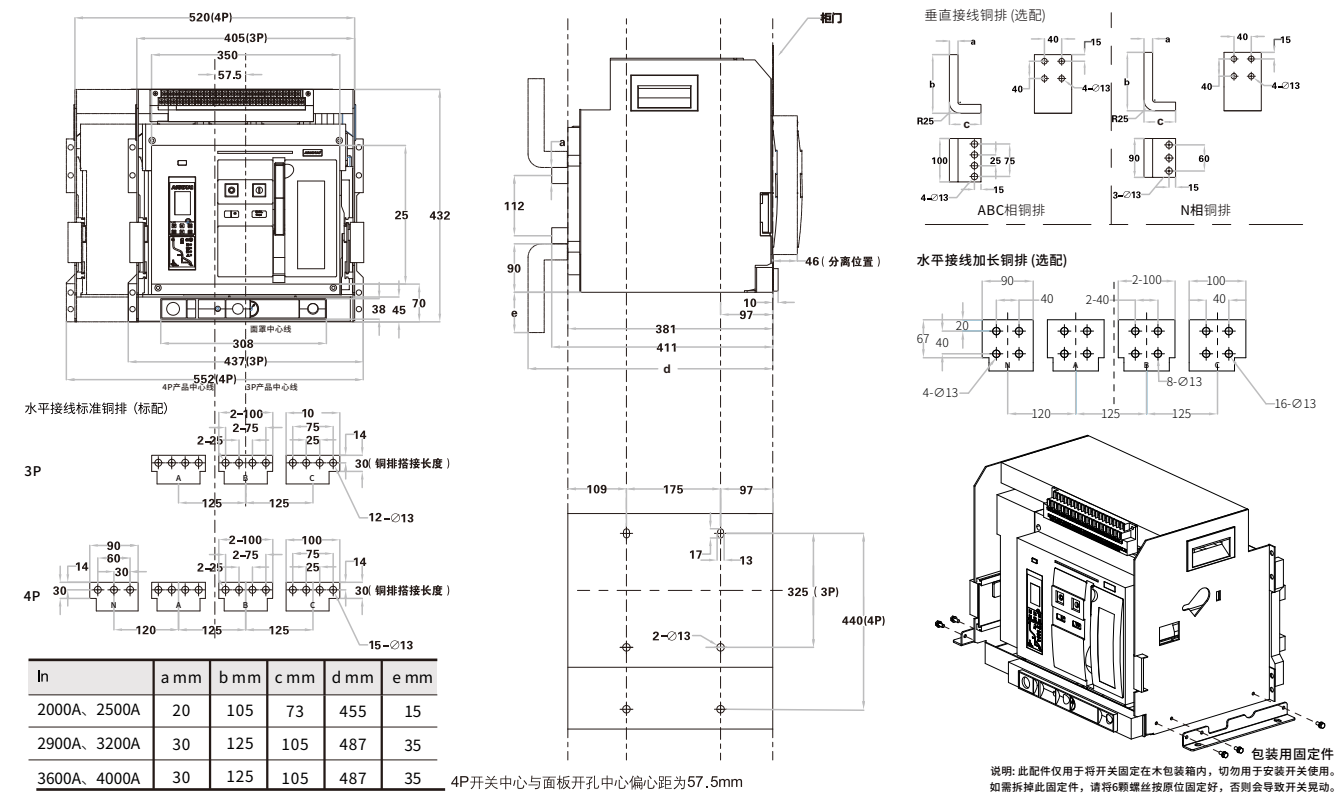


外形尺寸图

抽屉式断路器 (2000壳架: 3P/4P)

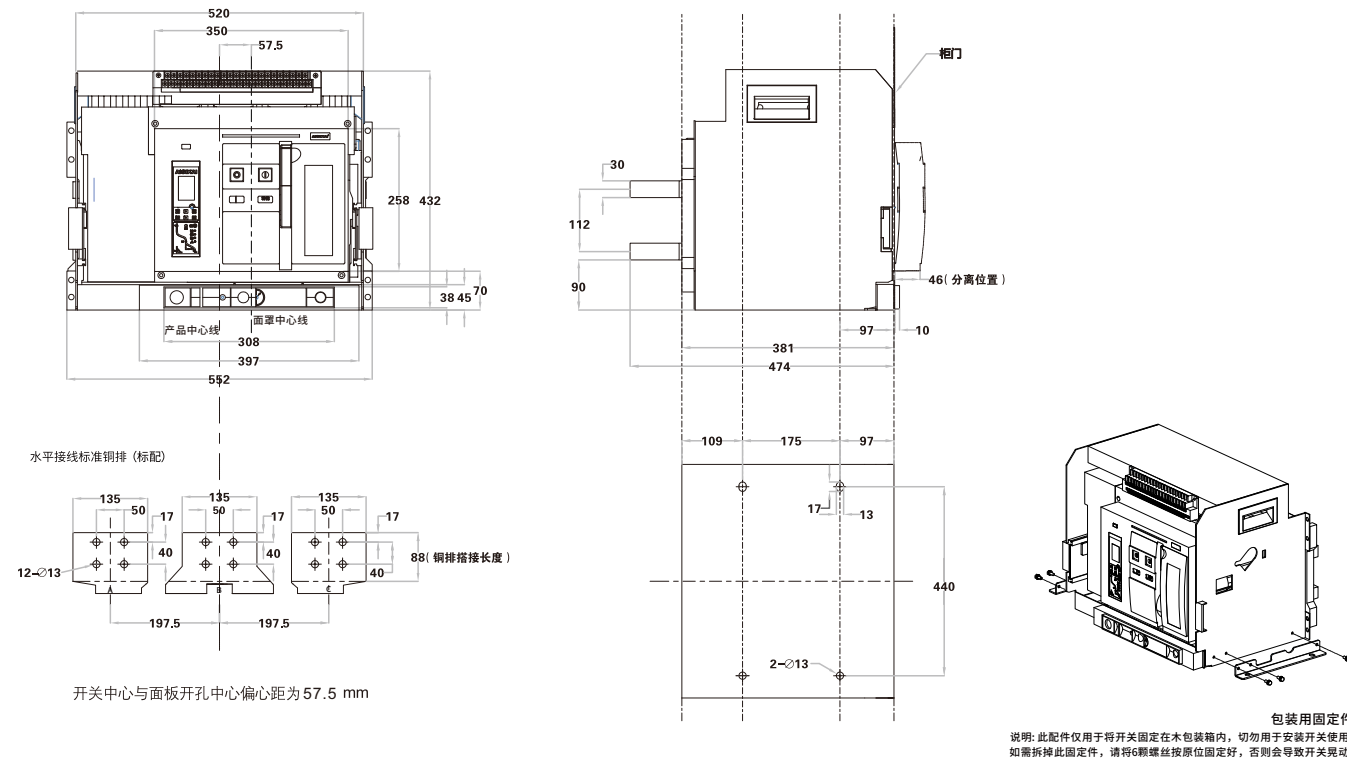


抽屉式断路器(3200壳架: 3P/4P)&(4000增容型壳架: 3P/4P)

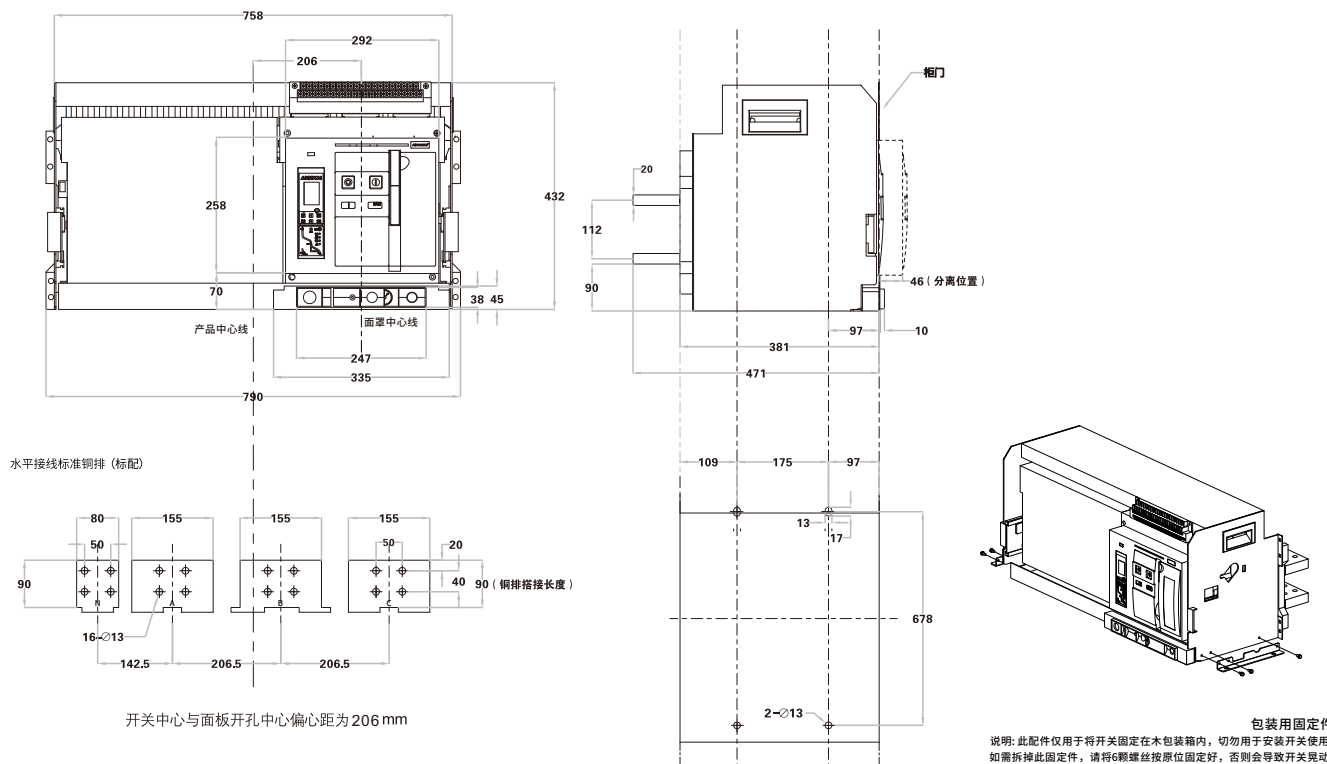


外形尺寸图

抽屉式断路器 (4000标准型壳架:3P)

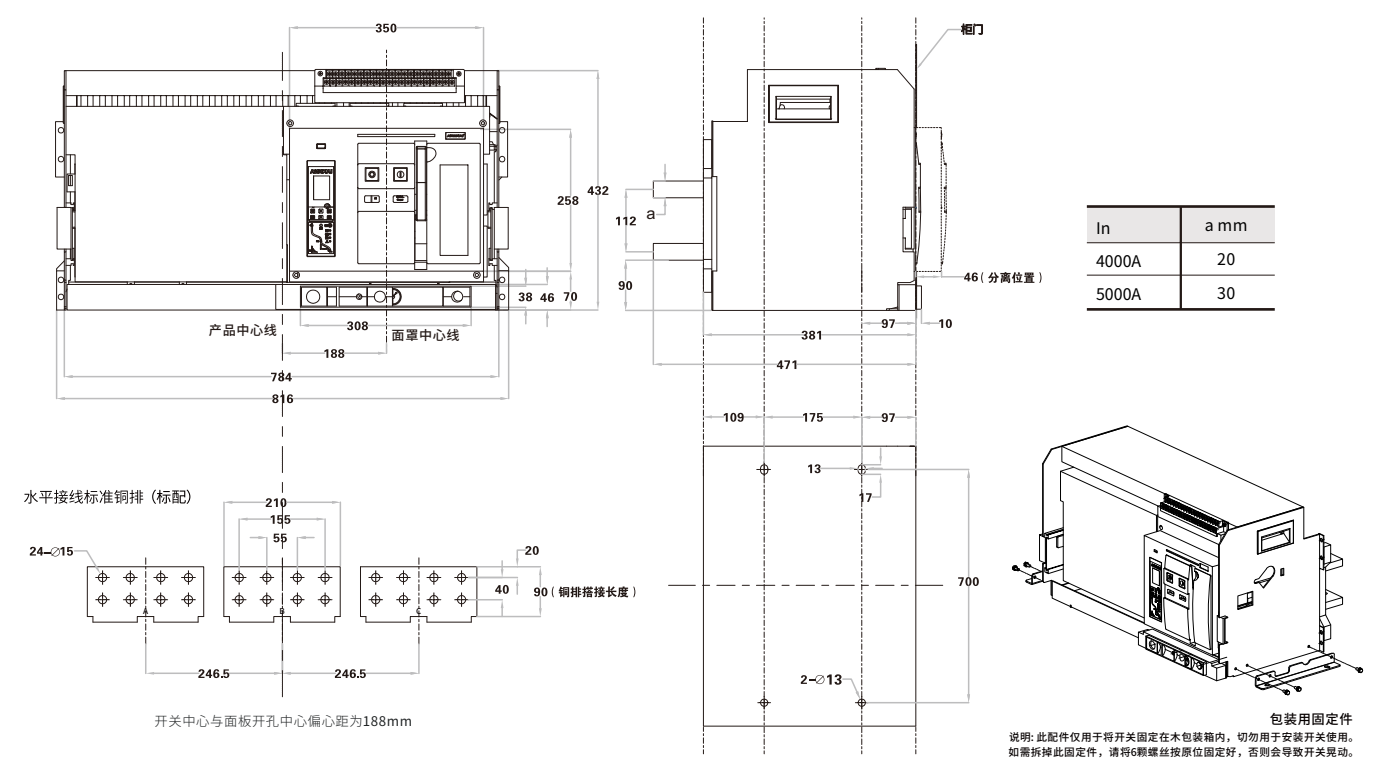


抽屉式断路器 (4000标准型壳架:4P)

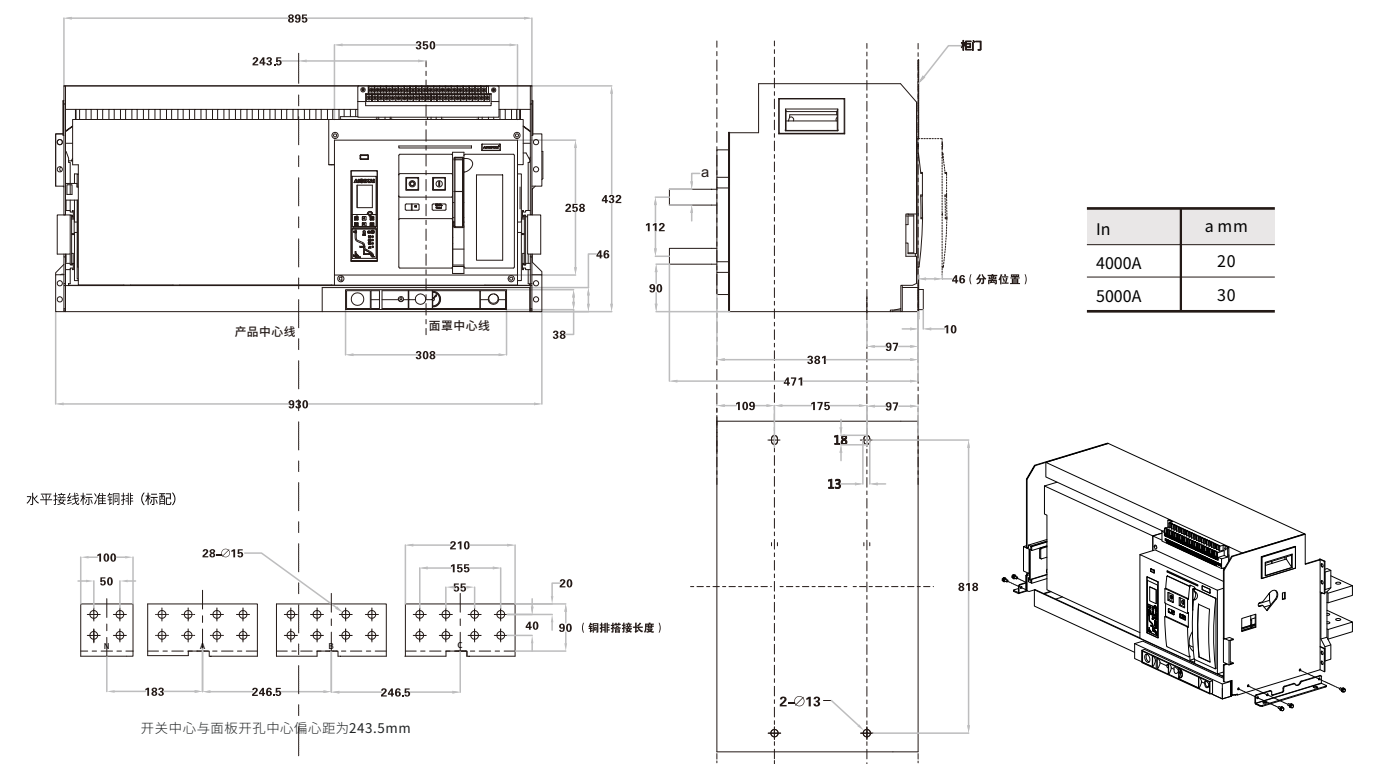


外形尺寸图

抽屉式断路器(6300壳架: 4000A/3P & 5000A/3P)

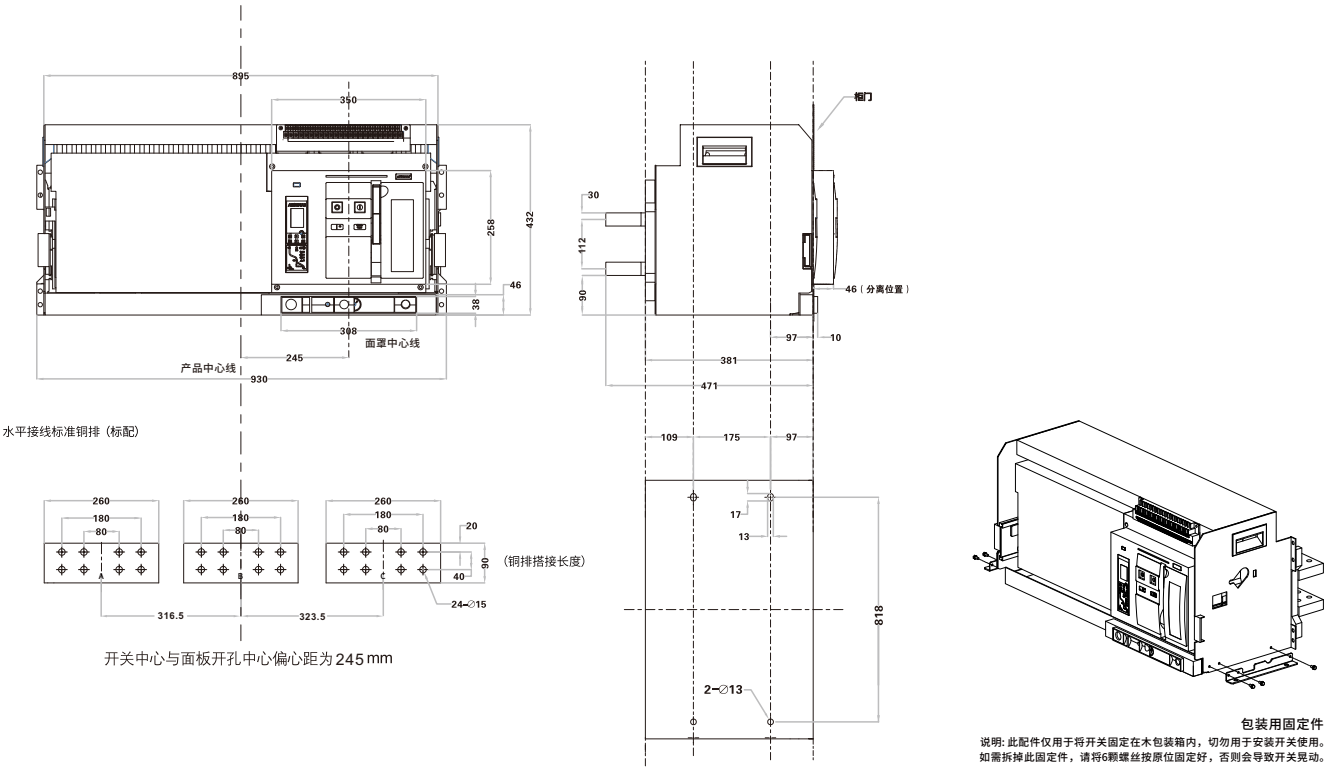


抽屉式断路器 (6300壳架: 4000A/4P & 5000A/4P)

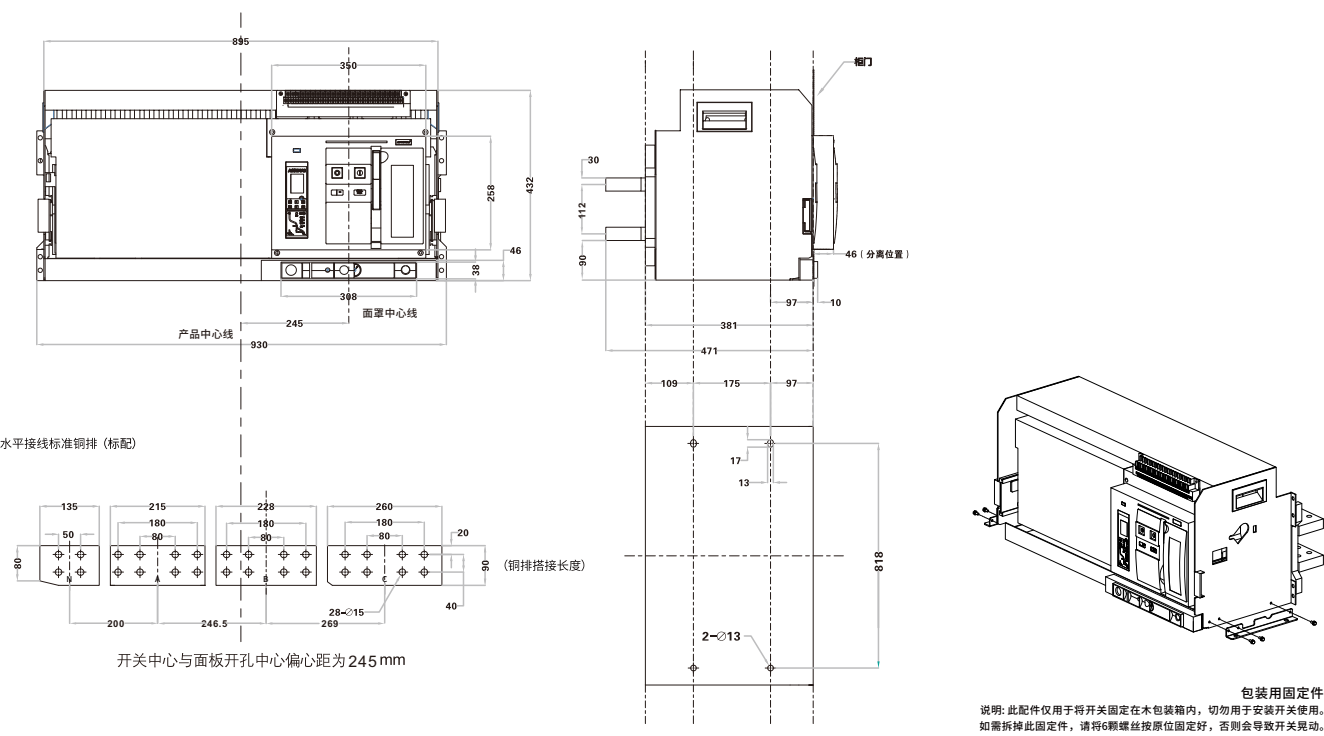


外形尺寸图

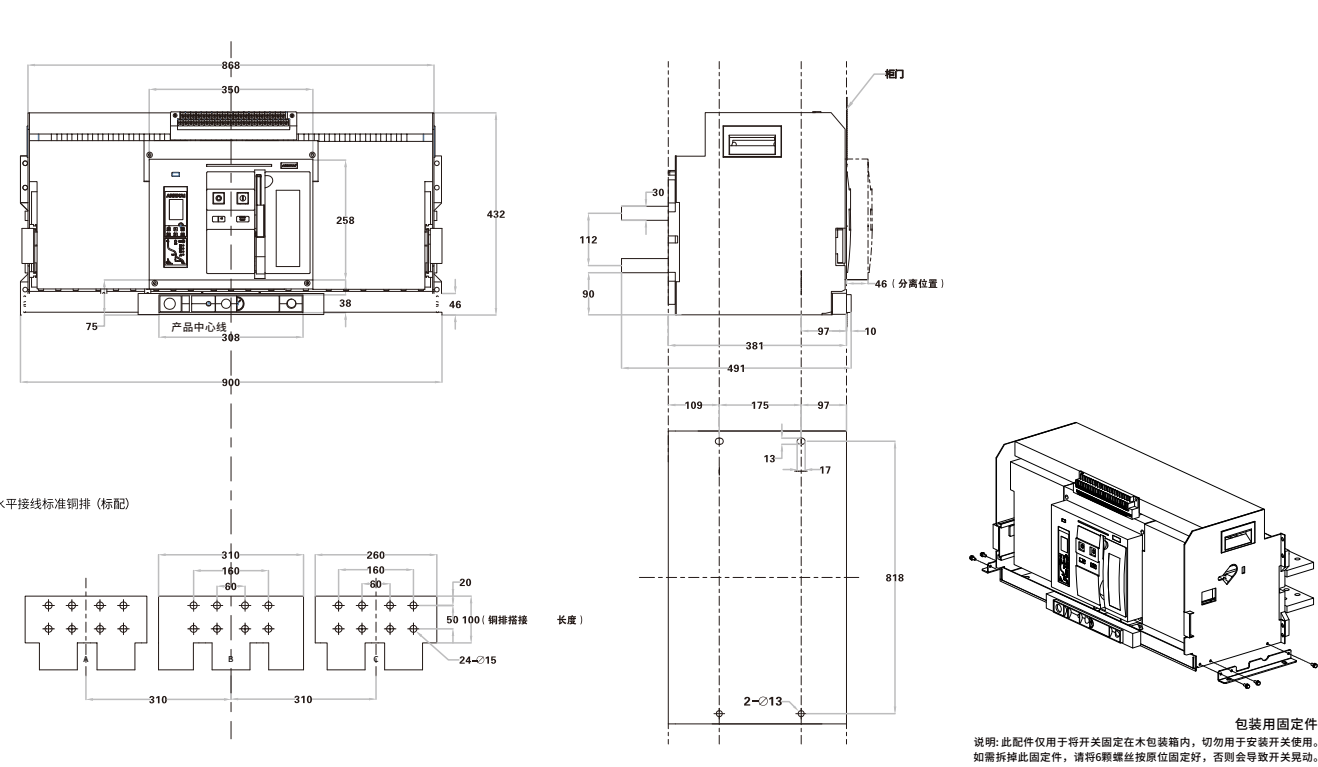
抽屉式断路器(6300壳架: 6300A/3P)



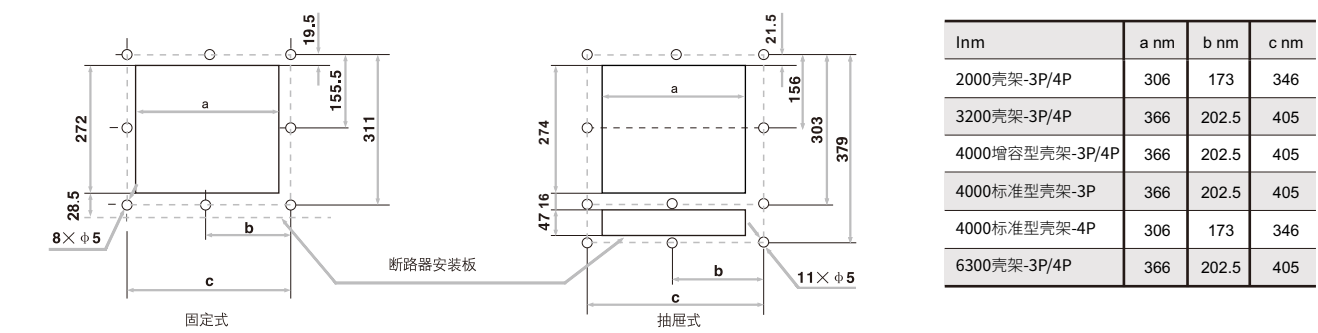
抽屉式断路器(6300壳架: 6300A/4P)



抽屉式断路器 (中置式6300A壳架: 6300A/3P)



面板开孔安装尺寸图



用户外接铜排规格、数量见下表:

额定电流	630A	800A	1000A	1250A	1600A	2000A	2500A	2900A	3200A	3600A	4000A	5000A	6300A
外接铜排规格	40×5	50×5	60×5	80×5	100×5	100×5	100×5	100×10	120×10	120×10	120×10	120×10	120×10
每极根数	2	2	2	2	2	3	4	3	3	4	4	5	6

备注: 根据实际要求, 选择母排接线方式

安装使用维护

安装

- 安装前先检查断路器的规格是否符合要求。
- 安装前先用500V兆欧表检查断路器绝缘电阻，在周围介质温度20±5℃和相对湿度50％～70％时应不小于10MΩ，否则应烘干，待绝缘电阻达到要求后方可使用。
- 断路器安装时，断路器应居于垂直，并用M10螺钉紧固。抽屉式断路器应先抽出断路器，将抽屉座固紧后再将断路器摇入抽屉座。
- 安装时对断路器进行可靠的保护接地，接地处有明显的接地标记，固定式断路器应严格遵守安全区。断路器安装完毕并按有关接线图接线后，在电路通电前(抽屉式断路器置“试验”位置)，应进行下列操作试验。
 - a、检查欠电压脱扣器、分励脱扣器及释能电磁铁、电动贮能机构的额定电压与所接电源是否相符，然后接通二次回路(欠电压脱扣器必须通电，断路器才能操作)。
 - b、检查智能控制器复位按钮是否复位，只有在复位按钮置于复位位置，断路器才能闭合。
 - c、上下扳动面板上的手柄七次后显示“贮能”并听到“咔嗒”一声，即贮能结束，按动“I”按钮或释能电磁铁通电，断路器可靠闭合，扳动手柄可再次贮能。
 - d、如采用电动机操作贮能，则将电动机电源接通，电动机通电至面板显示“贮能”，并伴随“咔嗒”一声，贮能结束，电动机自动断电，按动“I”按钮或释能电磁铁通电，断路器可靠闭合，同时电动机又通电贮能为下一次闭合作好准备。
 - e、断路器闭合后，无论用欠电压脱扣器，还是分励脱扣器，面板上的“O”按钮或智能控制器的脱扣试验按钮均应使断路器断开。

智能控制器维护功能

- 历史峰值 ： 电流历史峰值记录内容
 I1、I2、I3、及 In，接地电流 Ig，漏电电流 In 从运行以来曾出现的最大值，此值可手动清零。
 需量历史峰值 记录内容
 从运行以来曾出现的最大值，此值可手动清零。
- 操作次数 ： 记录断路器操作次数的总和，此值可手动清除。
- 故障记录功能： 跳闸历史记录可在任何时候显示最后 8 次跳闸时测量的参数 对于每个跳闸，具体记录的参数有：
 跳闸原因、跳闸阈值、延时时间、电流、电压值（某些故障类型没有此项如：MCR 跳闸、欠压跳闸等）、故障时间（年、月、日、时、分、秒）。
- 报警历史记录： 报警历史记录可在任何时候显示最后 8 次报警时测量的参数 对于每个报警，具体记录的参数有：
 报警原因、报警阈值、故障时间（年、月、日、时、分、秒）。
- 变位历史记录： 变位历史记录可在任何时候显示最后 8 次变位参数 对于每个变位，具体记录的参数有：
 变位类型：（合闸、分闸或跳闸）、变位原因（本地/远程操作，故障/测试跳闸）、
 变位时间（年、月、日、时、分、秒）。
- 自检功能 ： 控制器在 EEPROM 故障、设置参数丢失、AD 采样错误、RAM 出错或 ROM 出错等错 误时均能
 显示出错信息，同时可发出报警信号。

故障处理

	故障原因	处理方法
断路器不能储能	断路器不能手动储能	A.操作手柄内掣子弹簧
		将弹簧勾回原来位置，或与生产厂家联系
	断路器不能电动储能	B.储能机构故障
		储能机械故障，与厂家联系
		A.储能电机没通电或已经损坏
断路器不能合闸	欠电压脱扣器出现故障不能吸合	检查电机是否通电，如果损坏则更换电机
		B.电动操作控制电压小
		检查操作机构控制电压
	释能电磁铁出现故障	C.储能机构故障
		储能机械故障，与厂家联系
		A.欠电压脱扣器未通电或工作电压低于85％
	分励脱扣器脱扣螺杆太长将脱扣半轴顶死与抽屉座配合不到位	检查是否通电，然后检查接线端子上下插刀接触是否良好，如果电压过低则调整工作电压
		B.欠压脱扣器线圈或延时控制部分出现故障
		修理或更换欠压脱扣器
	智能控制器脱扣塑料件将机构脱扣塑料件压死	C.如果是助吸式欠压脱扣器，机构大轴上面的反力弹簧断裂或移位
		维修反力弹簧片
		A.释能电磁铁控制电源电压小于85％
	操作机构故障	调整电压
		B.释能电磁铁损坏
		与生产厂家联系，调整释能电磁铁
断路器不能断开	不能手动断开	C.释能电磁铁脱扣螺杆
		将螺杆调长，使其长度能够顶开脱扣塑料件
		将螺杆调短，释放顶死的脱扣半轴
	不能电动断开	检查断路器应该处于试验或连接位置
		将智能控制器提高或将用锉刀将两塑料件连接出锉掉一部分
		A.机构上释能电磁铁下面塑料件移位
	开关短路或过流不跳闸	B.机构内部故障
		将释能电磁铁取下，把塑料件复位
		联系生产厂家维修
	抽屛式断路器在分离位置不能抽出	如果是带机械联锁的开关，连接方式不对脱扣半轴卡死或使其处于脱扣状态
		调整机械联锁的位置
		有过载电流使开关脱扣或其它原因使智能控制器的复位按钮弹出，则必须要先将复位按钮按进去后断路器才能合闸
抽屛式断路器不能摇到接通位置	不能手动断开	检查操作机构，如果有卡死现象请与生产厂家联系
		A.操作机构故障
		B.脱扣半轴上调节螺丝未调节到位
	不能电动断开	调整调节螺丝位置
		A.分励脱扣器未通电或电源电压小于85％
		通电或调整工作电压
		B.分励脱扣器损坏
	开关短路或过流不跳闸	与生产厂家联系，调换分励脱扣器
		C.操作机构故障
		检查操作机构，如有卡死现象请与生产厂家联系
抽屛式断路器不能摇到接通位置	抽屛式断路器在分离位置不能抽出	与生产厂家联系更换控制器
		A.控制器损坏
		B.互感器信号线损坏或与控制器连接处接触不好，无信号输入控制器
	抽屛式断路器不能摇到接通位置	维修或更换互感器
		C.机构内部卡死，智能控制器的脱扣信号不能使机构脱扣
		请与生产厂家联系
	抽屛式断路器不能摇到接通位置	断路器没有完全达到"分离位置"
		请与生产厂家联系
		抽屛摇出来后没有将手柄拔出
	抽屛式断路器不能摇到接通位置	将摇手拔出，即可拉出断路器
		有异物掉入抽屛座内，造成摇进出机构牙齿卡死故障，使断路器本体钩在抽屛座转轴顶板上
		检查排除异物，若仍不能抽出，与生产厂家联系
抽屛式断路器不能摇到接通位置	抽屛式断路器不能摇到接通位置	检查排除异物，若仍不能抽出，与生产厂家联系
		有异物掉入抽屛座内，造成摇进出机构牙齿卡死故障
		检查排除异物，若仍不能抽出，与生产厂家联系
	抽屛式断路器不能摇到接通位置	断路器本体与抽屛额定电流不匹配(即母排厚度不同)
		检查断路器本体母排厚度与抽屛母排厚度是否一致
		断路器本体没有完全插入抽屛座内，强行摇进
	抽屛式断路器不能摇到接通位置	将断路器本体完全放好再摇进
		上下接线端子顶死
		将接线端子上下部分对正
	抽屛式断路器不能摇到接通位置	智能控制器没有接通工作电压
		接通工作电压
		智能控制器内部故障
抽屛式断路器不能摇到接通位置	抽屛式断路器不能摇到接通位置	与生产厂家联系
		智能控制器内部故障
		与生产厂家联系
	抽屛式断路器不能摇到接通位置	智能控制器内部故障
		与生产厂家联系
		有外部强电磁干扰源
	抽屛式断路器不能摇到接通位置	清除外部强电磁干扰
		智能控制器内部故障
		与生产厂家联系
		有外部强电磁干扰源
	抽屛式断路器不能摇到接通位置	清除外部强电磁干扰
		智能控制器内部故障
		与生产厂家联系

